



# FELDER

seit 1979

## LÖTTECHNIK

# ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

Техника для пайки мягким и твердым припоем и сварки.



## Высококачественные соединения из Оберхаузена

Фирма FELDER GMBH со дня основания в 1979 году является гарантом первоклассной продукции. Широкий спектр наших продуктов и услуг, ориентированный на потребности заказчиков, делает нас отличным партнером в сфере нашей специализации: разработка и производство припоев, паяльных паст и флюсов для пайки мягким и твердым припоем. При этом программа поставок столь же разнообразна, как и области применения. К примеру, наша продукция находит применение в гелиотехнике и бытовых приборах, в кровельных материалах, в кузовной технологии, во многих промышленных технологиях, а также в высокоразвитой электронной промышленности.

Будь то цинковый желоб на крыше, медная труба в стене или плата в современном электронном приборе – с помощью нашей продукции для пайки мы обеспечиваем удовлетворение ваших потребностей на 100 % и постоянно совершенствуемся вместе с ростом стоящих перед нами задач. В 1986 году состоялся переезд на новую производственную площадку в Оберхаузене. Дальнейшее расширение и модернизация производства не заставили себя долго ждать, они произошли в 1991 и 2005 годах и, наконец, в 2013/2014 годах, когда производственная площадь увеличилась почти в два раза.

За это время компания FELDER GMBH смогла стать лидером на рынке и, владея производственными площадями более 7000 м<sup>2</sup>, предлагает полный ассортимент продукции в области техники пайки в Оберхаузене. Экономический успех и постоянно растущее число наших клиентов подтверждают качество нашей работы. Мы являемся ведущим европейским производителем припоев, паяльных паст и флюсов и наша продукция естественно подвергается постоянному контролю качества, который выполняется в нашей современной лаборатории в строгом соответствии с высокими стандартами качества, определяемыми нормами ISO 9001. Мы жестко контролируем и экологические аспекты, что подтверждает сертификат ISO 14001.

Само собой разумеющимся являются для нас тщательное консультирование и решение проблем с учетом потребностей заказчиков. Обширный спектр продукции делает нас мощным партнером для промышленности и торговли. Достигнув этого высокого уровня, фирма FELDER GMBH с уверенностью смотрит в будущее.

Мы рады плодотворному сотрудничеству с вами.

## FELDER GMBH

техника пайки

Im Lipperfeld 11  
D-46047 Oberhausen

**Телефон** +49 (0) 208 8 50 35 0  
**Факс** +49 (0) 208 2 60 80

**Интернет** [www.felder.de](http://www.felder.de)  
**Эл. почта** [info@felder.de](mailto:info@felder.de)



## Содержание

- 4 Мягкий припой в виде стержней и проволоки
- 5 Алюминиевый мягкий припой/антифрикционные сплавы/свинцовая вата
- 6-9 Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем. Припой в проволоке ISO-Core®
- 10 Сплошная проволока/специальный мягкий припой
- 11 Припой для фитингов Cu-Rotin®
- 12-14 Паяльные пасты для фитингов и флюсы для монтажа медных труб
- 15 Пасты для пайки мягким припоем и пасты для лужения/паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике/пасты для пайки алюминия мягким припоем
- 16 Паяльный флюс общего назначения
- 17-19 Жидкий флюс для кровельных работ
- 20 Контактный штифт SP, стеариновые стержни, флюс для пайки алюминия мягким припоем
- 21-23 Флюс для пайки твердым припоем
- 24-25 Тугоплавкие медные припои
- 26-27 Тугоплавкие серебряные припои/твердый припой для пленок
- 27-29 Твердые латунные припои/твердые припои из специальной латуни/твердые припои из мельхиора
- 30 Медная и бронзовая сварочная проволока
- 31 Алюминиевая сварочная проволока
- 32 Проволока для автогенной сварки
- 33 Флаконы для жидкого флюса/флаконы для кислоты/кисточки для жидкого флюса/чистящее полотно
- 34 Оловянный камень/прессованный хлорид аммиака/лудильный состав/шнур для выпаивания
- 35 Белый вазелин/теплозащитные коврики/ершики
- 36-38 Пенька/продукты для герметизации резьбовых соединений
- 39 Звукоизоляция
- 40 Смазка
- 42-43 Спрей-течеискатель/спреи/силикон
- 44 Силикон и принадлежности
- 45 Разделительные спреи и спреи для окрашивания металла
- 46 Полезная информация

Все из одних рук! Если в этом проспекте вы не найдете продукта для своих особых потребностей, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом сбыта. Мы охотно поможем вам!

## Припой в стержнях

по DIN EN ISO 9453

Форма поставки	Размеры	ОУ
Трехгранный стержень	ок. 10 x 10 x 10 x 400 мм	25,0 кг
Прессованный стержень	ок. 8 x 10 x 400 мм	25,0 кг



№ арт.	Сплав	Диапазон плавления	Описание и применение
12250122	S-Pb74Sn25Sb1	185–263 °С	Трехгранные стержни, припой для пайки кузовов
12251000	S-Pb74Sn25Sb1	185–263 °С	Прессованные стержни, припой для пайки кузовов
12310120	S-Pb70Sn30	183–255 °С	Трехгранные стержни, производство радиаторов, пайка нержавеющей стали
12360122	S-Pb65Sn35	183–245 °С	Трехгранные стержни, свинцовая оболочка для кабелей, цинк и цинковые сплавы
12410122	S-Pb60Sn40	183–235 °С	Кровельный припой для медных и цинковых желобов
12510120	S-Pb50Sn50Sb	185–216 °С	Кровельный припой, пайка общего назначения при работах по металлу
12610120	S-Sn60Pb40Sb	183–190 °С	Кровельный припой, пайка общего назначения при работах по металлу
13630120	Sn90Zn10	199–203 °С	Кровельный припой без свинца для цинковых желобов
12970120	S-Sn97Cu3	230–250 °С	Оловянный припой без содержания свинца для медных желобов (без клепки), припой для электроники
12940120	S-Sn99Cu1	227 °С	Припой без содержания свинца для электроники*
5512941026	Sn100Ni+	227 °С	Припой без содержания свинца для электроники*, минимальное изменение состава стали/меди
12950120	S-Sn97Ag3	221–224 °С	Припой без содержания свинца для электроники*
12840120	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °С	Припой без содержания свинца для электроники*
12990120	Sn99,9	232 °С	Чистое олово
12911000	Sn92Cu8	230–ок. 350 °С	Прессованные стержни, припой без содержания свинца для пайки кузовов
13761000	Sn90Zn7Cu3	200–280 °С	Прессованные стержни, припой без содержания свинца для пайки кузовов

Наши припои без содержания свинца соответствуют Директиве RoHS, а также ElektroG.

\* Все припои для электроники поставляются и в других формах: стержни 400 г (330x20x10 мм), стержни 1,0 кг (330x20x20 мм), блоки 3,5 кг (545x47x20 мм).

## Оловянный припой

по DIN EN ISO 9453

Форма поставки	Размеры	ОУ
стержни 500 мм	2–3 мм	25,0 кг
стержни 500 мм	3–4 мм	25,0 кг
стержни 500 мм	4–5 мм	25,0 кг
стержни 500 мм	5–6 мм	25,0 кг



Сплав	Диапазон плавления	Описание и применение
S-Pb70Sn30	183–255 °С	Производство радиаторов
S-Pb65Sn35	183–245 °С	Производство радиаторов
S-Pb60Sn40	183–235 °С	Производство радиаторов
S-Pb50Sn50Sb	183–216 °С	Оловянный припой Тиффани
S-Sn60Pb40Sb	183–190 °С	Оловянный припой Тиффани

## Мягкий припой для пайки алюминия

### Оловянно-цинковые сплавы в качестве фрикционного припоя

Трехгранные стержни по 400 мм

Кроме того мы рекомендуем для пайки алюминия наш мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем ISO-Core® «AL» (см. стр. 9) и нашу пасту для пайки алюминия мягким припоем (см. стр. 15).



№ арт.	Сплав	Диапазон плавления ОУ	Форма поставки	
13600120	S-Sn60Zn40	200–340 °С	20 кг	Трехгранный стержень
13610120	S-Sn70Zn30	200–325 °С	20 кг	Трехгранный стержень
13630120	S-Sn90Zn10	200–250 °С	20 кг	Трехгранный стержень
13463033	ZnAl4	382–387 °С	15 кг	Проволока 3,0 мм x 335 мм

## Антифрикционный сплав

### по DIN ISO 4381

для заливки подшипниковых вкладышей



№ арт.	Сплав	ОУ	Форма поставки
13090055	PbSb14SnCuAs (WM9)	1 шт.	блок 8–10 кг
13100055	PbSb15Sn10 (WM10)	1 шт.	блок 8–10 кг
13800055	SnSb12Cu6Pb (WM80)	1 шт.	блок 8–10 кг

## Свинцовая вата

### пришабренного качества

для герметизации фаянсовых труб

№ арт.	ОУ	Форма поставки
13009199	50,0 кг	Мешок



## Припой в проволоке ISO-Core® «RA», «RA-05»

### Активированный мягкий галогенсодержащий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

Флюс по DIN EN 29454.1, 1.1.2.B или DIN EN 61190-1-3, ROM1 стандартный припой в проволоке для ручной пайки в области электротехники, стандартное содержание флюса 2,5 %  
Содержание галогена RA: 1,0 %, RA-05: < 0,5 %

Ø в мм 0,15 • 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453:2014	DIN EN 61190	Диапазон плавления	без свинца/со свинцом
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектическая	без свинца
Sn97Ag3	Sn97Ag3	-	221–224 °C	
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	Sn99Cu.7	227 °C эвтектическая	
Sn97Cu3	Sn97Cu3	-	230–250 °C	
Sn100Ni+/SN100 <sup>-403</sup> C	Sn99,25Cu0,7Ni0,05	-	227 °C эвтектическая	
Sn99Ag+	Sn99Cu0,7Ag0,3(NiGe)	-	217–227 °C	
Sn60Pb40	Sn60Pb40E	Sn60Pb40	183–190 °C	со свинцом
Sn60Pb38Cu2	Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183–190 °C	
Pb50Sn50	Pb50Sn50E	Sn50Pb50	183–215 °C	
Pb60Sn40	Pb60Sn40	Sn40Pb60	183–238 °C	
Pb93Sn5Ag2	Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296–301 °C	

Другие сплавы по запросу.

Соответствует RoHS – доля Pb > 85 %

## Припой в проволоке ISO-Core® «EL»

### Активированный без галогенов мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

Флюс по DIN EN 29454.1, 1.1.3.B или DIN EN 61190-1-3, ROL0. стандартный припой в проволоке по-clean для ручной пайки в электронике, стандартное содержание флюса 3,5 %.

Ø в мм 0,15 • 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453:2014	DIN EN 61190	Диапазон плавления	без свинца/со свинцом
Sn95,5Ag3,8Cu0,7*	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектическая	без свинца
Sn97Ag3	Sn97Ag3	-	221–224 °C	
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	Sn99Cu.7	227 °C эвтектическая	
Sn97Cu3	Sn97Cu3	-	230–250 °C	
Sn100Ni+/SN100 <sup>-403</sup> C	Sn99,25Cu0,7Ni0,05	-	227 °C эвтектическая	
Sn99Ag+	Sn99Cu0,7Ag0,3(NiGe)	-	217–227 °C	
Sn60Pb40	Sn60Pb40E	Sn60Pb40	183–190 °C	со свинцом
Sn60Pb38Cu2	Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183–215 °C	
Pb50Sn50	Pb50Sn50E	Sn50Pb50	183–215 °C	
Pb60Sn40	Pb60Sn40	Sn40Pb60	183–238 °C	
Pb93Sn5Ag2	Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296–301 °C	

Соответствует RoHS – доля Pb > 85 %

Качество «EL» и «ELR» было сертифицировано в Siemens Berlin (орган сертификации СТ ММ 6).

## Припой в проволоке ISO-Core® «Clear»

с флюсовым наполнителем, мягкий припой без

содержания свинца в проволоке

Остатки флюса по DIN EN 61190-1-3 • REL1

Высококачественный припой в проволоке для ручной и автоматической пайки в электротехнике, электромеханике и электронике.

Стандартное содержание флюса 3,5 %

**Термостабильность – отсутствие брызг – оптимальное смачивание – прозрачные остатки**

Ø в мм	0,15 • 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Катушки	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453:2014	DIN EN 61190	Диапазон плавления
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C эвтектическая
Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96Ag03Cu0,4	217–219 °C
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	Sn99Cu,7	227 °C эвтектическая
Sn100Ni+/SN100 <sup>-403C</sup>	Sn99,25Cu0,7Ni0,05	-	227 °C эвтектическая
Sn99Ag+	Sn99Cu0,7Ag0,3NiGe	-	217–227 °C
Sn98Ag+	Sn98Ag1,2Cu0,7NiGe	-	217–222 °C

Другие сплавы по запросу.

Высококачественный припой в проволоке без свинца для ручной и автоматической пайки в электротехнике, электромеханике и электронике. Флюс отличается своей **высокой термостойкостью** и **не разбрызгивается** при расплавлении. **Оптимальное смачивание**, а также значения растекания в соответствии с **различными нормами** делают этот припой в проволоке без свинца одним из лучших продуктов среди трубчатых припоев.

**Новый состав флюса «Clear» имеет в своей основе синтетические смолы (без канифоляного припоя) и оптимально соответствует новым потребностям техники пайки без свинца:**

- **высокая скорость смачивания и растекания** на всех, используемых в электронике поверхностях
- **отсутствие (болезненных) брызг флюса** попадающих на конструктивные узлы, детали установки или руки пользователя
- **прозрачные остатки флюса** для оптимизации внешнего вида
- **минимальное газовыделение и нейтральный запах** улучшает условия работы
- **остатки легко удаляются с жала паяльника**, для этого можно использовать обычные средства (лудильный состав FELDER, паяльная губка, металлическая вата)
- **пройденное испытание на 100 МОм** – возможность применения в изготовлении конструктивных узлов
- **срок службы жала паяльника заметно увеличивается**

**Другие поставляемые припои в проволоке, активированные без галогенов по DIN EN 29454.1, 1.2.3.B или 2.2.3.B:**

**ISO-Core® «ELR»** SMD-припой в проволоке по-clean с небольшим количеством остатков, стандартное содержание флюса 1,0 %.  
Особенно подходит к требованиям дополнительной пайки в узлах с SMD-компонентами.  
Флюс по DIN EN 29454.1, 2.2.3.B или DIN EN 61190-1-3 • ORL0

**ISO-Core® «ELS»** Припой в проволоке по-clean на основе синтетических смол для применения в электронике, стандартное содержание флюса 1,0 %.  
Флюс по DIN EN 29454.1, 1.2.3.B или DIN EN 61190-1-3 • REL0

## Припой в проволоке ISO-Core® «Kolo»

Активированный мягкий галогенсодержащий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

Флюс по DIN EN 29454.1, 1.1.1.B

или DIN EN 61190-1-3, ROL0

Стандартное содержание флюса 3,5 %

Для пайки в электронике и в производстве средств связи

Ø в мм 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Диапазон плавления
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183–235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183–190 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

## Припой в проволоке ISO-Core® «SP»

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем по DIN EN ISO 9453

Флюс по DIN EN 29454.1, 2.1.3.B, стандарт 2,5 %.

Для обычной пайки меди и медных сплавов.

Ø в мм 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Диапазон плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183–255 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183–235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183–190 °C
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	Sn97Cu3	230–250 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

## Припой в проволоке ISO-Core® «KD»

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем по DIN EN ISO 9453

Флюс по DIN EN 29454.1, 3.1.1.B, стандарт 2,5 %.

Для обычной пайки меди и медных сплавов.

Ø в мм 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Катушки 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Диапазон плавления
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Pb50Sn50	185–216 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183–190 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu1	227 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.



## Припой в проволоке ISO-Core® «AL»

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки алюминия и алюминиевых сплавов по DIN EN 29454.1, 2.1.2.C

Содержание флюса: 4 %, стандартное

Диаметр: 1,5 мм и 2,0 мм

Катушки: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Диапазон плавления
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	230–250 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов и форм.

## Припой в проволоке ISO-Core® «VA»

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки стали и нержавеющей стали по DIN EN 29454.1, 3.1.1.C

Содержание флюса: 4 %, стандартное

Диаметр: 1,0 мм • 1,5 мм • 2,0 мм

Катушки: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Диапазон плавления
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	221 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов и форм.

## Канифольный припой для жестяных работ

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки меди и свинца (кабелей в свинцовой оболочке) по DIN EN 29454.1, 1.1.1.B.

5,0 мм Ø, в кольцах по 1,00 кг и 5,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Диапазон плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183–254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183–245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183–238 °C

## Стеариновый припой для жестяных работ

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки свинцовых труб и листов по DIN EN 29454.1, 2.2.3.B.

5,0 мм Ø, в кольцах по 1,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	Диапазон плавления
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183–254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183–245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183–238 °C

## Припой в проволоке «Massiv»

(без флюсового наполнителя)

**Ø в мм** 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

**Катушки** 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 кг

**Кольца** 1,00 • 5,00 кг



Сплав	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Диапазон плавления
Sn99,3Cu07	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °С эвтектическая
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1(NiGe)	Fuji Patent	227 °С эвтектическая
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230–250 °С
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221–224 °С
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °С эвтектическая
Sn99,9 (чистое олово)	-	Sn99	232 °С
Pb99,9 (свинец)	-	-	327 °С
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183–190 °С
Sn50Pb50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183–215 °С
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183–238 °С

## Специальные мягкие припои FELDER

В следующей таблице представлены некоторые важнейшие сплавы. Естественно мы можем производить другие сплавы, подходящие для ваших специфических условий применения/температур плавления. Стандартная форма поставки: Треугольные стержни, некоторые сплавы поставляются и в форме проволоки.

Диапазон плавления в °С		Уд. вес г/м <sup>3</sup>	Твердость НВ	Прочность при растяжении Н/мм <sup>2</sup>	Электрическая проводимость м/Ом x мм <sup>2</sup>
Твердый	Жидкий				
47	47	9,40	-	-	-
69	71	9,50	10	44,1	2,3
70	70	9,60	10	44,1	2,3
72	72	8,00	-	-	-
92	92	10,40	6	38,3	1,5
95	95	9,70	9	38,8	1,5
138	138	8,10	19	57,9	4,0
145	145	8,50	14	38,8	7,6
158	158	7,50	22	64,7	8,9
221	221	7,30	15	45,1	7,5
292	292	11,10	-	-	-
299	304	11,20	-	-	-
303	303	11,30	-	-	-
304	304	11,10	10	31,4	4,7
304	304	11,00	10	28,5	4,7
309	309	11,30	-	-	-

Другие сплавы поставляются по запросу.

## Припой для фитингов Cu-Rotin®3

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °C)

рекомендуется применение в сочетании с нашей паяльной пастой для фитингов Cu-Rofix®3-Spezial согласно рабочему стандарту DVGW GW 2 отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр	Сплав	Диапазон плавления
14972010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Cu3	230–250 °C
14972021	0,250 кг катушка	50 шт.	2,00 мм	S-Sn97Cu3	230–250 °C
14972710	0,100 кг катушка	100 шт.	2,70 мм	S-Sn97Cu3	230–250 °C
149727201	0,250 кг катушка	50 шт.	2,70 мм	S-Sn97Cu3	230–250 °C
14973020	0,250 кг катушка	50 шт.	3,00 мм	S-Sn97Cu3	230–250 °C

По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

## Припой для фитингов Cu-Rotin®4

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °C)

рекомендуется применение в сочетании с нашей паяльной пастой для фитингов Cu-Rofix®4-Spezial согласно рабочему стандарту DVGW GW 2 отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Также подходит для пайки обычной и нержавеющей стали в комбинации с нашим паяльным маслом «ST» или жидким флюсом «VA-NOX» (стр. 19)!



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр	Сплав	Диапазон плавления
14952010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Ag3	221–224 °C
14952020	0,250 кг катушка	50 шт.	2,00 мм	S-Sn97Ag3	221–224 °C
14953010	0,100 кг катушка	100 шт.	3,00 мм	S-Sn97Ag3	221–224 °C
14953020	0,250 кг катушка	50 шт.	3,00 мм	S-Sn97Ag3	221–224 °C

По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

## Паяльная паста для фитингов

### Cu-Rofix®3-Spezial

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2247



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Диапазон плавления
229760501	0,100 кг	100 шт.	S-Sn97Cu3	230–250 °C
229760551	0,250 кг банка с держателем для кисточки	50 шт.	S-Sn97Cu3	230–250 °C

## Паяльная паста для фитингов

### Cu-Rofix®3

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2244



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Диапазон плавления
229760559	0,250 кг банка	50 шт.	S-Sn97Cu3	230–250 °C

## Паяльная паста для фитингов

### Cu-Rofix® 4-Spezial/Cu-Rofix® 4

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV-0101 BR 5781



### Cu-Rofix® 4-Spezial

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Диапазон плавления
229560501	0,100 кг банка	100 шт.	S-Sn97Ag3	221–240 °C
229560551	0,250 кг банка с держателем для кисточки	50 шт.	S-Sn97Ag3	221–240 °C

### Cu-Rofix® 4

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Диапазон плавления
22956055	0,250 кг банка	50 шт.	S-Sn97Ag3	221–240 °C

## Флюс для пайки мягким припоем

### Cu-Roplus®

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

Пастообразный флюс по DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21) согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.

Знак технического контроля DVGW: DV 101 AT 2243



№ арт.	Форма поставки	ОУ
24310199	70 г банка	50 шт.

## Флюс для пайки мягким припоем

### Cu-Roflux®39

для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

Жидкий флюс по DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21) согл. рабочему стандарту DVGW GW7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Остатки флюса легко удаляются холодной водой. Знак технического контроля DVGW: DV-0101 AT 2246



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Содержание
24300150	50 шт.	Флакон с кисточкой	0,100 кг
24300155	45 шт.	Флакон с кисточкой	0,250 кг
24300160	30 шт.	Флакон	0,500 кг
24300170	15 шт.	Флакон	1,000 кг
24300185	1 шт.	Канистра	30,000 кг
24300122	12 шт.	Simple-fix	25 мл

## Флюс для пайки мягким припоем

### Cu-Roclean

рН-нейтральный • не вредит коже • экологически безопасен для пайки мягким припоем медных труб систем питьевой воды и отопления

Флюс, не содержащий хлорида цинка, по DIN EN 29454.1, 2.1.2.C (F-SW 25) согласно рабочему стандарту DVGW GW 7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Содержание
24350152	50 шт.	Банка	0,125 кг

## Паста для пайки мягким припоем и паста для лужения

### В т. ч. для лужения кузовных деталей

Сплавы по DIN EN ISO 9453,  
Флюс по DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), содержание металла 60–70 %  
готовая к применению металлическая паста

ОУ	Форма поставки	Содержание
50 шт.	Флаконе	0,100 кг
25 шт.	Флаконе	0,250 кг
25 шт.	Флаконе	0,500 кг
15 шт.	Флаконе	1,000 кг
10 шт.	Жестяная банка с кисточкой	1,000 кг



Сплав	Диапазон плавления	Примечания
S-Pb74Sn25Sb1	186–260 °C	поставляется только в флаконе 1,000 кг
S-Pb60Sn40	183–215 °C	
S-Sn60Pb40	183–190 °C	
S-Sn97Cu3	230–250 °C	«без содержания свинца» – соответствует RoHS
S-Sn99,9%	232 °C	«без содержания свинца» – соответствует RoHS

## Паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике FK 115

Выделение остатков флюса в форме газа было сведено к минимуму. Паяльная паста на 100 % не содержит галогенов, таким образом покрытие медных листов не повреждается галогенами. Мы поставляем наши паяльные пасты с разнообразным соотношением флюсовых добавок и тем самым можем подобрать вязкость, оптимально соответствующую технологическому процессу заказчика. Флюс по DIN EN 29454.1, 1.1.3.B – содержание металла 70–85 %.

Сертифицировано институтом гелиотехники в Рапперсвиле



Наименование продукта	Сплав	Диапазон плавления	Форма поставки
Паста для пайки мягким припоем в гелиотехнике FK 115	S-Sn97Cu3	230–250 °C	Картриджи по 1,000 кг Жестяные ведра по 12,500/25,000 кг

## Паста для пайки алюминия мягким припоем

для пайки мягким припоем алюминия с алюминием и алюминия с медью

Используется преимущественно в холодильной технике и кондиционировании.

Остатки флюса вызывают коррозию. Они легко удаляются водой.



Наименование продукта	Сплав	Диапазон плавления	Форма поставки
Паста для пайки алюминия мягким припоем	S-Sn97Cu3	230–250 °C	Флаконы по 0,100 кг и 0,250 кг Картриджи по 0,900 кг Жестяные ведра по 12,500/25,000 кг

## Жидкий флюс

Флюс для паяльных работ общего назначения на любых металлических поверхностях за исключением алюминия и нержавеющей стали

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24220036	Флакон	100 шт.	50 мл флакон с кисточкой
24220051	Флакон	50 шт.	100 мл флакон
24220056	Флакон	20 шт.	250 мл флакон
24220061	Флакон	30 шт.	500 мл флакон
24220071	Флакон	15 шт.	1000 мл флакон
24220086	Канистра	1 шт.	25,000 л канистра

## Паяльная паста

Флюс общего назначения для пайки мягким припоем меди и медных сплавов

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24310010	Банка	200 шт.	20 г банка
243100351	Банка	50 шт.	50 г банка
243100501	Банка	50 шт.	100 г банка
243100551	Банка	20 шт.	250 г банка
24310060	Флакон	15 шт.	0,500 кг флакон
24310070	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24310075	Ведро	1 шт.	5,000 кг ведро



## Гель для пайки «Allround»

Флюс для пайки мягким припоем всех катанных металлов при кровельных работах  
DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24120045	Simple-fix	12 шт.	75 г Simple-fix
24120060	Флакон	45 шт.	0,500 кг флакон с кисточкой

## Жидкий флюс «ZD»

Флюс для пайки мягким припоем нового и окисленного титанового цинка, оцинкованной листовой стали и чистого цинка  
DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110050	Флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24110055	Флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24110060	Флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24110070	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110085	Канистра	1 шт.	25,000 кг канистра
24110022	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix

## Жидкий флюс «ZD-Spezial»

Флюс для пайки мягким припоем сильно окисленного листового цинка, оцинкованной листовой стали и чистого цинка  
DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Примечания
24110270	Флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110222	Simple-fix	12 шт.	25 мл Simple-fix

## Жидкий флюс «ZD-pro»

Флюс для пайки мягким припоем материалов RHEINZINK® «walzblank», RHEINZINK® «vorbewittert-pro» цвет серо-голубой и серый шифер а также NedZink Nova DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

№ арт.	Форма поставки ОУ	Примечания
24110550	Флакон	50 шт. 0,100 кг флакон с кисточкой
24110570	Флакон	15 шт. 1,000 кг флакон
24110522	Simple-fix	12 шт. 25 мл Simple-fix



## Растворитель «pro»

для предварительной обработки материалов RHEINZINK® «vorbewittert-pro» и «schiefergrau»

№ арт.	Форма поставки ОУ	Примечания
24890070	Флакон	15 шт. 1,000 кг флакон
24890022	Simple-fix	12 шт. 25 мл Simple-fix



## Комплект жидкого флюса и растворителя «pro»

Состоящий из:

Жидкий флюс «ZD-pro», 25 мл Simple-fix

Растворитель «pro», 25 мл Simple-fix

№ арт.	Форма поставки ОУ	Примечания
363624110522	Simple-fix	30 шт. 2 x 25 мл Simple-fix в комплекте



## Жидкий флюс «ZD-Quartz»

Флюс для пайки мягким припоем материалов VM-ZINC®, QUARTZ-ZINC® и ANTHRA-ZINC® DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

№ арт.	Форма поставки ОУ	Примечания
24110670	Флакон	15 шт. 1,000 кг флакон
24110622	Simple-fix	12 шт. 25 мл Simple-fix



## Паяльное масло «ST»

### Флюс для пайки обычной и нержавеющей стали мягким припоем

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW11)

Для пайки мягким припоем нержавеющей стали мы также рекомендуем наш припой в проволоке с флюсовым наполнителем ISO-Core® «VA».

№ арт.	Форма поставки ОУ	Описание
24100051	Флакон 50 шт.	100 мл флакон
24100056	Флакон 25 шт.	250 мл флакон
24100061	Флакон 20 шт.	500 мл флакон
24100022	Simple-fix 12 шт.	25 мл Simple-fix



## Жидкий флюс «VA-NOX»

### Флюс для пайки мягким припоем кровельных полос из нержавеющей стали

DIN EN 29454.1, 3.2.1.A (F-SW 11), не содержит хлорид цинка

рекомендовано организацией «Edelstahl Rostfrei»

№ арт.	Форма поставки ОУ	Описание
24010070	Флакон 15 шт.	1000 мл флакон
24010022	Simple-fix 12 шт.	25 мл Simple-fix



## Жидкий флюс «KD»

### Флюс для пайки мягким припоем медных желобов и водосточных труб

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

№ арт.	Форма поставки ОУ	Описание
24300050	Флакон 50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24300055	Флакон 45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24300060	Флакон 30 шт.	0,500 кг флакон
24300070	Флакон 15 шт.	1,000 кг флакон
24300022	Simple-fix 12 шт.	25 мл Simple-fix



## Контактный штифт «SP», стеариновые стержни, флюс для пайки алюминия мягким припоем

### Контактный штифт «SP»

Флюс для пайки мягким припоем меди, медных сплавов, цинка, оцинкованной листовой стали и железа

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW21)

Флюс для пайки мягким припоем, обернутый фольгой из оловянного припоя. Особенно подходит для электроустановочных работ, в частности, для пайки кабелей.



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Размеры
24320035	12 шт.	Стержень	ок. 50 г

### Стеариновые стержни

Флюс для пайки мягким припоем свинцовых труб и листов

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Размеры
24400135	1 шт.	Стержень	Стержень, 20 x 140 мм

### Флюс для пайки алюминия мягким припоем

Флюс для пайки мягким припоем алюминия и алюминиевых сплавов

DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)



№ арт.	ОУ	Содержание	Форма поставки	Рабочая температура
24510050	100 шт.	0,100 кг	Флакон	200–300 °C
24510055	45 шт.	0,250 кг	Флакон	200–300 °C
24510060	30 шт.	0,500 кг	Флакон	200–300 °C
24510070	15 шт.	1,000 кг	Флакон	200–300 °C

### Флюс для пайки алюминия мягким припоем «ZnAl»

Флюс для пайки мягким припоем алюминия и алюминиевых сплавов или алюминия с медью

Содержание магния < 1,2 %

DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)



№ арт.	ОУ	Содержание	Форма поставки	Рабочая температура
24520050	100 шт.	0,100 кг	Флакон	430–500 °C
24520055	45 шт.	0,250 кг	Флакон	430–500 °C

## Флюс для серебряных припоев

### Cu-Rosil®

Флюс для пайки твердым припоем медных труб в системах питьевой воды, отопления, в установках на газе и жидком топливе в комбинации с фитингами из латуни и красного литья

Паста, DIN EN 1045 - FH 10, рабочая температура: 500–800 °C

Знак технического контроля DVGW: DV 0101 AT 2245



№ арт.	ОУ	Форма поставки
26100050	50 шт.	0,100 кг банка
26100055	50 шт.	0,250 кг банка
26100060	25 шт.	0,500 кг банка
26100070	15 шт.	1,000 кг банка

## Флюс для серебряных припоев

### «CuFe Nr. 1»

Паста для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали и нержавеющей стали

Паста, DIN EN 1045 - FH 10, рабочая температура: 500–800 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
261000501	50 шт.	0,100 кг банка
261000551	50 шт.	0,250 кг банка
261000601	25 шт.	0,500 кг банка
261000701	15 шт.	1,000 кг банка

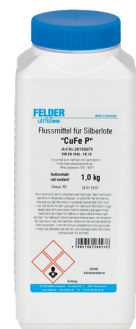


## Флюс для серебряных припоев «CuFe P»

Порошок для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали и нержавеющей стали

Порошок, DIN EN 1045 - FH 10, рабочая температура: 500–800 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26150050	50 шт.	0,100 кг банка
26150055	50 шт.	0,250 кг банка
26150060	25 шт.	0,500 кг банка
26150070	15 шт.	1,000 кг банка



## Флюс для серебряных припоев «CuFe Nr. 1 Spezial»

Паста для твердого припоя для пайки твердых сплавов, нержавеющей и жаропрочных сталей

Паста, DIN EN 1045 - FH 12, рабочая температура: 500–800 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
261000509	50 шт.	0,100 кг банка
261000559	50 шт.	0,250 кг банка
261000609	25 шт.	0,500 кг банка
261000709	15 шт.	1,000 кг банка



## Порошок «UNIVERSAL» для пайки твердым припоем

для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали, а также для сварки латуни.

DIN EN 1045 - FH 21, рабочая температура: 800–1100 °C

Использовать с комбинации с твердыми припоями, рабочая температура которых выше 800 °C.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26200050	50 шт.	0,100 кг банка
26200055	25 шт.	0,250 кг банка
26200060	30 шт.	0,500 кг банка
26200070	15 шт.	1,000 кг банка



## Паста «UNIVERSAL» для твердого припоя

для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали, а также для сварки латуни.

DIN EN 1045 - FH 21, рабочая температура: 800–1100 °C

Использовать с комбинации с твердыми припоями, рабочая температура которых выше 800 °C.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26250050	50 шт.	0,100 кг банка
26250055	25 шт.	0,250 кг банка
26250060	30 шт.	0,500 кг банка
26250070	15 шт.	1,000 кг банка



## Паста «DIY» для твердого припоя

для пайки твердым припоем меди, медных сплавов, стали, а также для сварки латуни.

DIN EN 1045 - FH 20, рабочая температура: 800–1100 °C

Использовать с комбинации с твердыми припоями, рабочая температура которых выше 800 °C. В свободной продаже для DIY.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26270050	50 шт.	0,100 кг банка
26270055	25 шт.	0,250 кг банка
26270060	30 шт.	0,500 кг банка
26270070	15 шт.	1,000 кг банка



## Порошок для пайки алюминия твердым припоем «Nr.1»

Флюс для пайки твердым припоем и сварки алюминия и алюминиевых сплавов на базе гигроскопических фторидов

DIN EN 1045 – FL 10, рабочая температура: 480–750 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26400050	50 шт.	0,100 кг банка
26400055	25 шт.	0,250 кг банка
26400060	30 шт.	0,500 кг банка
26400070	15 шт.	1,000 кг банка



## Порошок для сварки алюминия

**Флюс для автогенной сварки чистого алюминия**

Рабочая температура: 500–750 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26420050	50 шт.	0,100 кг банка
26420055	30 шт.	0,250 кг банка
26420060	30 шт.	0,500 кг банка
26420070	15 шт.	1,000 кг банка



## Закалочный порошок для стали

**Порошок для азотирования с целью закалки железа и нелегированных сталей**

Рабочая температура: от 800 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26510060	30 шт.	0,500 кг банка
26510070	15 шт.	1,000 кг банка



## Травитель 148

**для удаления остатков флюса для твердого припоя**

№ арт.	ОУ	Форма поставки
26600070	1 шт.	1,000 л флакон
26600076	1 шт.	5,000 л канистра



## Тугоплавкий медный припой

### Cu-Rophos® 94

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» при монтаже систем на жидком топливе, газе и сжиженном газе, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
330115501	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
330120501	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
330130501	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

## Тугоплавкий медный припой

### Cu-Rophos® 2

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» при монтаже систем на жидком топливе, газе и сжиженном газе, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм

DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
333115501	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
333120501	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
333130501	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

## Тугоплавкий медный припой

### Cu-Rophos® 5

для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33331550	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33332050	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33333050	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

## Тугоплавкий медный припой

### Cu-Rophos® 15

для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2



№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33401550	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33402050	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33403050	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

При пайке нашими тугоплавкими медными припоями Cu-Rophos по латуни или красному литью необходимо дополнительно использовать наш флюс Cu-Rosil®.





Наименование артикула	DIN EN ISO 17672	Состав (вес. %)			Рабочая температура	Прочность пайки при растяжении (Н/мм <sup>2</sup> )	Плотность (г/см <sup>3</sup> )	Область применения в °С	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	P					
Cu-Rophos®94 (CP 203)	CuP179	-	94	6	760 °С	250	8,1	от -50 до +150	Медь с медью (без флюса)
Cu-Rophos®93 (CP 202)	CuP181	-	93	7	730 °С	250	8,1		Латунь, красная латунь и медно-оловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев
Cu-Rophos®0		-	92,7	7,3	730 °С	250	8,1		Сu-Rosil®
Cu-Rophos®92 (CP 201)	CuP182	-	92	8	720 °С	250	8,0		не использовать с серосодержащими средами
Cu-Rophos®2 (CP 105)	CuP279	2	91,5	6,5	740 °С	250	8,1	от -50 до +150	жаростойкость до 200 °С
Cu-Rophos®5 (CP 104)	CuP281	5	89	6	710 °С	250	8,2	от -50 до +150	
Cu-Rophos®DYN		6	87,9	6,1	700 °С	250	8,8	от -60 до +150 °С	
Cu-Rophos®15 (CP 102)	CuP284	15	80	5	700 °С	250	8,4	от -70 до +150	
Cu-Rophos®18 (CP 101)	CuP286	18	75	7	650 °С	250	8,4		

#### Форма поставки

Стержни 500 мм, рабочие кольца 1 кг, проволока на катушках, ленты толщиной от 0,05 мм, макс. ширина 70 мм, фасонные детали из проволоки, в виде колец или отрезков, фасонные детали из ленты, в форме пластинок или дисков.

### Cu-Rophos® – NanoTech

Тугоплавкие медные припои Cu-Rophos® 94 – 2 – 5 – 15 мы дополнительно предлагаем в качестве «NanoTech». В результате специального производственного процесса включения фосфора в припой контролируемо распределены на определенные микроскопические частицы. Благодаря этому твердый припой получает особые преимущества сплавов «NanoTech».

- великолепное смачивание
- стекание без разбрызгивания
- места пайки без пор





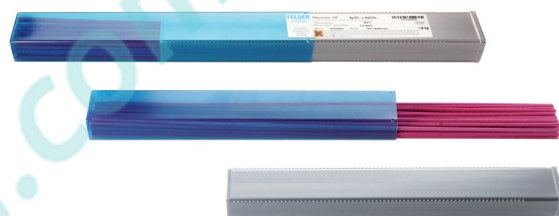
### Форма поставки

### Размеры

Стержни 500 мм, рабочие кольца 1 кг, проволока на катушках, фасонные детали для пайки

в оболочке из флюса по DIN EN 1045 - FH10 диаметр от 1,5 мм

1,0 мм  
1,5 мм  
2,0 мм  
3,0 мм



Наименование артикула	DIN EN ISO 17672	Состав (содержание в вес. %)					Рабочая температура пайки (Н/мм <sup>2</sup> )	Прочность при растяжении (Н/мм <sup>2</sup> )	Плотность (г/см <sup>3</sup> )	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	Zn	Ni	Остальные				
AG 207 (L-Ag12)	Ag 212	12	48	40	-	-	830	400	8,5	сталь, медь, медные сплавы, никель, никелевые сплавы, ковкий чугун
AG 206 (L-Ag20)	BCu44ZnAg(Si) ISO 3677	20	45	35	-	-	810	400	8,7	жаростойкость до 300 °C
AG 205 (L-Ag25)	Ag 225	25	40	35	-	-	780	400	8,8	жаростойкость до 300 °C
AG 203 (L-Ag44)	Ag 244	44	30	26	-	-	730	450	9,1	сталь, медь, медные сплавы, никель, никелевые сплавы, ковкий чугун
AG 107 (L-Ag30Sn)	Ag 130	30	36	32	-	2 Sn	740	430	8,8	жаростойкость до 200 °C
AG 106 (L-Ag34Sn)	Ag 134	34	36	27,5	-	2,5 Sn	710	430	9,0	жаростойкость до 200 °C
AG 105 (L-Ag40Sn)	Ag 140	40	30	28	-	2 Sn	690	400	9,1	
AG 104 (L-Ag45Sn)	Ag 145	45	27	25,5	-	2,5 Sn	670	400	9,2	
AG 102 (L-Ag55Sn)	Ag 156	56	22	17	-	5 Sn	650	400	9,4	для нержавеющей стали – с ограничениями
Ag 502 (L-Ag49)	Ag 449	49	16	23	7,5	4,5 Mn	690	300	8,9	Твердый металл к стали, вольфрамовым и молибденовым материалам
Ag 401 (L-Ag72)	Ag 272	72	28	-	-	-	780	340	10,0	сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и никелевые сплавы
Ag 403 (L-Ag56InNi)	B-Ag56CuInNi ISO 3677	56	26	-	4	14 In	730	300	9,5	

## Припой для пленок FELDER AG 502 (L-Ag49Cu)

Низкоплавкий серебряный припой с промежуточным медным слоем для пайки твердых сплавов на инструментальную сталь

Слой меди служит для снижения напряжений, возникающих в месте пайки из-за большой разницы коэффициентов расширения твердого сплава и стали.

Для этих целей мы рекомендуем наш флюс для тугоплавких серебряных припоев «CuFe Nr. 1 Spezial».

Обозначение и свойства артикула	Форма поставки	Толщина ленты
AG 502 (L-Ag49Cu)		0,2 мм
Рабочая температура: 690 °C	Ленты шириной до макс. 70 мм,	0,3 мм
Температура при постоянном использовании: 200 °C	Фасонные детали в виде пластин или дисков	0,4 мм
Прочность пайки при растяжении: мин. 340 Н/мм <sup>2</sup>		

## Твердый латунный припой

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn);

DIN EN ISO 17672, Cu 670 (ранее L-CuZn40, DIN 8513)

Плотность: 8,4 г/м<sup>3</sup>



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30001500	1,50 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30002000	2,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30002500	2,50 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30003000	3,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30004000	4,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30005000	5,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг
30006000	6,00 мм x 1000 мм	Стержни, цельные	ок. 900 °C	25 кг

## Твердый латунный припой «G»

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, В-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670 (ранее L-CuZn40, DIN 8513), рабочая температура ок. 900 °C с флюсовым наполнителем по DIN EN 1045 - FH 21



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30022550	5 кг	2,50 x 2,50 x 500 мм	Стержни, с флюсовым наполнителем
30024050	5 кг	4,00 x 4,00 x 500 мм	Стержни, с флюсовым наполнителем

## Твердый латунный припой «UM»

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, В-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670 (ранее L-CuZn40, DIN 8513), рабочая температура ок. 900 °C в оболочке из флюса по DIN EN 1045 - FH 21



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30012050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30012550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30013050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30014050	5 кг	4,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке

## Твердый припой из специальной латуни

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы

ISO 3677, В-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681 (ранее L-CuZn39Sn, DIN 8513), рабочая температура ок. 900 °C Плотность: 8,4 г/м³

-подходит для пайки твердым припоем оцинкованной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30102050	25 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные
30103050	25 кг	3,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные
30104050	25 кг	4,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные

## Твердый припой из специальной латуни «G»

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также для сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681  
 ранее L-CuZn39Sn, DIN8513), рабочая температура ок. 900 °C  
 с флюсовым наполнителем, DIN EN 1045 - FH 21

-подходит особенно для пайки твердым припоем оцинкованной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30122550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, скрученные, с флюсовым наполнителем
30123550	5 кг	3,50 мм x 500 мм	Стержни, скрученные, с флюсовым наполнителем

## Твердый припой из специальной латуни «UM»

для пайки твердым припоем меди, никеля и стали, а также для сварки латуни и бронзы

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 681  
 (ранее L-CuZn39Sn, DIN8513), рабочая температура ок. 900 °C  
 в оболочке из флюса, DIN EN 1045 - FH 21

-подходит особенно для пайки твердым припоем оцинкованной листовой стали-



№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30112050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30112550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30113050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке

## Твердый припой из мельхиора

для пайки твердым припоем стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773  
 (ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513), рабочая температура ок. 900 °C,  
 плотность: 8,7 г/м³

№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30202050	25 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные
30203050	25 кг	3,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные
30204050	25 кг	4,00 мм x 500 мм	Стержни, цельные



## Твердый припой из мельхиора «UM»

для пайки твердым припоем стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773  
 (ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513), рабочая температура ок. 900 °C  
 в оболочке из флюса, DIN EN 1045 - FH 21

№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
30212050	5 кг	2,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30212550	5 кг	2,50 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30213050	5 кг	3,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке
30214050	5 кг	4,00 мм x 500 мм	Стержни, во флюсовой оболочке



## Медная сварочная проволока

S-Cu99,9 • S-CuSn • S-CuSi3 • S-CuAg

DIN 1733

1000 мм стержни, 25,0 кг короб



№ арт.	Диаметр	Сплав	Плотность, г/м <sup>3</sup>	Диапазон плавления	Применение
31002000	2,00 мм	S-Cu99,9	8,9	ок. 1.080 °C	Сварка медных материалов
31003000	3,00 мм				
31012000	2,00 мм	S-CuSn	8,9	1.020–1.050 °C	Дуговая сварка медных труб
31013000	3,00 мм				
31022000	2,00 мм	S-CuSi3	8,5	910–1.025 °C	Сварка сплавов CuMn, CuSiMn, CuZn
31023000	3,00 мм				
31032000	2,00 мм	S-CuAg	8,9	1.070–1.080 °C	Газовая сварка медных труб
31033000	3,00 мм				
31034000	4,00 мм				

## Бронзовая сварочная проволока

S-CuSn6 • S-CuSn12

DIN 1733

1000 мм стержни, 25,0 кг короб

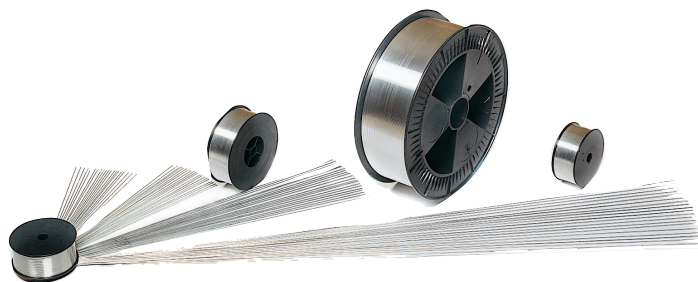


№ арт.	Диаметр	Сплав	Плотность, г/м <sup>3</sup>	Диапазон плавления	Применение
31042000	2,00 мм	S-CuSn6	8,7	910–1.040 °C	Сварка сплавов CuSn, сварка наплавкой
31043000	3,00 мм				
31052000	2,00 мм	S-CuSn12	8,6	825–990 °C	Сварка сплавов CuSn, подходит особенно для износостойкой наплавки
31053000	3,00 мм				

## Алюминиевая сварочная проволока FELDER

для сварки и пайки твердым припоем алюминия и  
алюминиевых сплавов

Форма поставки	Диаметр
стержни 1000 мм	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм
	4,0 мм
	5,0 мм
0,5 кг, 2,0 кг, 7,0 кг Катушки	0,8 мм
	1,0 мм
	1,2 мм
	1,6 мм
	2,4 мм



Сплав DIN 1732	Материал №	Рабочая температура	Для сварки следующих основных материалов	подходящие* рекомендуемые** технологии сварки
S-Al99,5	3.0259	ок. 650–660 °C	Al99/Al99,5 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG* MIG* газовая сварка
S-Al99,8	3.0286	ок. 660 °C	Al99,7/Al99,8 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG** MIG** Газовая сварка
S-Al99,5Ti	3.0805	ок. 650–660 °C	Al99/Al99,5 AlMn	WIG** MIG** газовая сварка**
S-AlMn	3.0516	ок. 650–660 °C	AlMn/AlMgMn AlMg1/AlMg2 AlMg5/AlMg23	WIG** MIG* газовая сварка**
S-AlMg3	3.3536	ок. 580–640 °C	AlMg1-3 AlMgMn/AlMgSi0,5 G-AlMg3(Cu)	WIG** MIG** Газовая сварка**
S-AlMg5	3.3536	ок. 560–630 °C	AlMg3/AlMg5 AlMgMn/AlMg4,5Mn AlMg3Si/AlMgSi1 AlZnMg-сплавы G-AlMg3(Cu)/G-AlMg5	WIG** MIG* Газовая сварка*
S-AlMg4,5Mn	3.3548	ок. 560–630 °C	AlMg4,5Mn AlMg3/AlMg5 AlZnMg1 G-AlMg3/G-AlMg5 AlMgSi0,5/AlMgSi1	WIG** MIG* Газовая сварка**
S-AlSi5	3.2245	ок. 570–630 °C	AlZnMg-, AlCuMg- сплавы Литейные AlSi-сплавы, Si макс. 7 %	WIG** MIG* Газовая сварка**
S-AlSi12	3.2585	ок. 570–585 °C	Литейные AlSi-сплавы, Si более 7 %	WIG** MIG* Газовая сварка**

## Проволока для автогенной сварки G I

для соединительной сварки труб и листов  
при нормальных требованиях

DIN 8554, группа G I



№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растяжении	ОУ
28101000	1,00 мм x 1000 мм	Стержни	380 Н/мм <sup>2</sup>	25 кг короб
28101500	1,50 мм x 1000 мм			
28102000	2,00 мм x 1000 мм			
28102500	2,50 мм x 1000 мм			
28103000	3,00 мм x 1000 мм			
28104000	4,00 мм x 1000 мм			
28105000	5,00 мм x 1000 мм			
28106000	6,00 мм x 1000 мм			

## Проволока для автогенной сварки G II

для соединительной сварки труб и листов  
при высоких требованиях

DIN 8554, группа G II



№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растя-ОУ жении	ОУ
28202000	2,00 мм x 1000 мм	Стержни	420 Н/мм <sup>2</sup>	25 кг короб
28202500	2,50 мм x 1000 мм			
28203000	3,00 мм x 1000 мм			
28204000	4,00 мм x 1000 мм			

## Проволока для автогенной сварки G III

для соединительной сварки труб и листов  
при высоких требованиях

DIN 8554, группа G III



№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растяжении	ОУ
28302000	2,00 мм x 1000 мм	Стержни	440 Н/мм <sup>2</sup>	25 кг короб
28302500	2,50 мм x 1000 мм			
28303000	3,00 мм x 1000 мм			
28304000	4,00 мм x 1000 мм			



## Флакон для жидкого флюса, флакон для кислоты

многоразового использования, из пластмассы



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
27111000	флакон для жидкого флюса (синий)	100 шт.	Объем 125 мл, размеры дна 75 x 55 мм
27121000	флакон для кислоты (желтый)	100 шт.	Объем 125 мл, размеры дна 75 x 55 мм

## Кисточка для жидкого флюса

с жестяной насадкой и натуральной щетиной  
или в виде полимерной кисточки



№ арт.	ОУ	Описание
27130000	100 шт.	Кисточка для жидкого флюса с жестяной насадкой и натуральной щетиной, ширина ок. 10 мм
27130027	50 шт.	Полимерная кисточка, длина 120 мм, длина насадки 15 мм

## Чистящее полотно Cu-Rovlies

без содержания металлов, для механической  
обработки места пайки



№ арт.	ОУ	Размеры	Форма поставки
27140000	250 шт.	ок. 130 мм x 60 мм	в упаковке по 10 шт.
27140025	250 шт.	ок. 130 мм x 60 мм	без упаковки в коробе
27141000	1 шт.	ок. 130 мм x 10 м	Рулонный товар

## Оловянный камень

для очистки и лужения медных деталей при  
Кровельных работах- без хлорида аммиака и без свинца

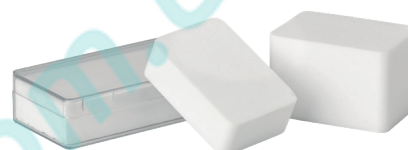
№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100009	Оловянный камень	50 шт.	100 г в жестяной банке



## Прессованный хлорид аммиака

для очистки жала паяльника

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100001	Камень № 1	300 шт.	65 x 45 x 20 мм
27100002	Камень № 2	150 шт.	65 x 45 x 40 мм
27100004	Камень № 4	100 шт.	100 x 50 x 25 мм в пластиковой коробке
27100008	Камень № 8	200 шт.	100 г в жестяной банке



## Лудильный состав

для очистки и лужения жала паяльника  
для очистки жала паяльника для применения в электронике

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100011	лудильный состав без свинца	1 шт.	лудильный состав без свинца, 15 г банка



## Шнур для выпаивания

пропитанный флюсом медный шнур для выпаивания элементов и удаления излишков припоя на печатных схемах

№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27161000	1,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27161500	1,5 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162000	2,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162500	2,5 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27163000	3,0 мм	100 шт.	1,6 м складывающаяся катушка
27162030	2,0 мм	1 шт.	30 м катушка
27162530	2,5 мм	1 шт.	30 м катушка



## Белый вазелин

Защитное средство, предназначено специально для электрических соединений, например, полюсов батарей, кабелей подключения батарей и антенн, не содержит смол и кислот



№ арт.	ОУ	Описание
27180030	200 шт.	40 г банка
27180097	100 шт.	60 г тюбик

## Теплозащитный коврик

- невоспламеняющийся
- без добавления асбестовых и керамических волокон

жаростойкость до 700 °C



№ арт.	ОУ	Размеры
27300000	1 шт.	500 мм x 330 мм

## Ершики трубные

с деревянной ручкой и элементами из нержавеющей стали

в картонном коробе для механической очистки медных фитингов



№ арт.	ОУ	Размеры
27149004	100 шт.	12 мм
27149000	100 шт.	15 мм
27149001	100 шт.	18 мм
27149002	100 шт.	22 мм
27149003	100 шт.	28 мм
27149005	100 шт.	35 мм

## Пенька для уплотнения трубной резьбы

### качество 1а,

для герметизации металлических резьбовых соединений при монтаже систем горячего и холодного водоснабжения, отопления и газоснабжения

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550055	62 шт.	сплетены в косички по ок. 220 г (1 ОУ ок. 12,6 кг)



## Дозаторы пеньки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550040	25 шт.	40 г в пластиковом контейнере
27550052	12 шт.	80 г в пластиковом контейнере



## Пеньковые катушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550050	1 шт.	80 г моток на картонной сердцевине
27550051	1 шт.	80 г пластиковый дозатор FELDER, пустой



## Пеньковые мотки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550100	8 шт.	100 г упакованы в пленку



## Паста для герметизации резьбы FELDER

для металлических резьбовых соединений на пеньке, по DIN EN 751-2, допущено к применению организацией DVGW для монтажа инженерного оборудования зданий - систем газоснабжения и питьевого водоснабжения.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400051	15 шт.	150 г тубик
27400052	15 шт.	325 г тубик



## Ленты PTFE для герметизации резьбы



### сертифицированы DVGW

по DIN EN 751-3, для мелкой и крупной резьбы  
 Мелкая резьба FRp (DN ≤ 10)  
 Крупная резьба GRp (10 ≤ DN ≤ 50)



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510112	250 шт.	Класс FRp, толщина 0,1 мм, 60 г/м <sup>2</sup>
27510113	250 шт.	Класс GRp, толщина 0,1 мм, 100 г/м <sup>2</sup>

## Паста Locherpaste 2000

### незатвердевающая герметизирующая паста

для металлических резьбовых соединений при монтаже инженерного оборудования зданий, в системах газоснабжения и питьевого водоснабжения, а также в водяных системах отопления, знак технического контроля DIN DVGW NV-5142BL0134

Использование с пенькой до +130 °C



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400055	20 шт.	250 г тубик
27400056	18 шт.	400 г банка
27400057	18 шт.	850 г банка

## Монтажные заглушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27700001	100 шт.	Пластмасса, 1/2" синяя
27700002	100 шт.	Пластмасса, 1/2" красная
27700010	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, 1/2", синяя
27700011	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, 1/2", красная
27700012	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, 3/4", синяя
27700013	100 шт.	Пластмасса с латунной резьбой, 3/4", красная



## Loctite® 55

### Лента для уплотнения резьбы, со знаком технического контроля DVGW,

незатвердевающий материал для герметизации резьбы от 1/4 до 6"

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510114	48 шт.	Банки по 150 м



## NEO-FERMIT UNIVERSAL

для металлических резьбовых соединений на пенке, по DIN EN 751-2, допущено к применению организацией DVGW для монтажа инженерного оборудования зданий - систем газоснабжения и питьевого водоснабжения.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400040	100 шт.	90 г тюбик
27400050	15 шт.	150 г тюбик
27400058	15 шт.	325 г тюбик
27400059	24 шт.	450 г банка
27400065	18 шт.	800 г банка



## PLASTIC-FERMIT белая

постоянно пластичная, формируемая уплотнительная масса на базе синтетического материала.

Уплотнительная замазка для монтажа сантехнического оборудования

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450055	24 шт.	0,250 кг банка
27450060	30 шт.	0,500 кг банка
27450070	18 шт.	1,000 кг банка



## Замазка для котлов FEUERFESTER KESSEL-KITT

**FROSCHMARKE**

гарантированно устойчива к открытому огню и температурам выше 1000 °С, например, для герметизации дымовых газов в котельных установках, печах и плитках.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27460055	24 шт.	0,250 кг банка
27460060	30 шт.	0,500 кг банка



## FERMITEX

**химический очиститель труб**

легко, быстро и надежно устраняет засоры, неприятные запахи и опасные бактерии в сточных трубопроводах, способствует оттаиванию замерзших труб.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450470	12 шт.	1,000 кг банка



## FERMITOL жидкий

**жидкая синтетическая смола**  
устойчивая к воздействию жидкого топлива

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27430050	32 шт.	0,125 кг банка
27430055	18 шт.	0,250 кг банка



## Монтажная полоса Zick-Zack

**Гибкая монтажная лента для любой сантехнической керамики**  
в коробе-дозаторе, самоклеющаяся с одной стороны, формат 36 x 3 мм

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900051	25 шт.	9 м в рулоне



## Звукоизолирующая лента для ванн

**Отбойный профиль для ванн с вытяжным швом**  
Полиэтиленовая лента, самоклеющаяся с одной стороны, белая, формат 50 x 4

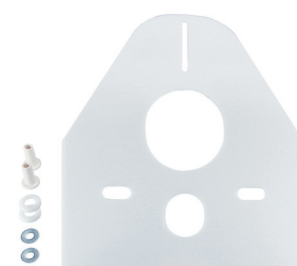
№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900053	25 шт.	Длина 3,30 м



## КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ навесных унитазов и биде

**с актом испытаний**  
Толщина 4 мм

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27900025	15 шт.	Картонные короба, по 15 шт. в коробе



## Смазка FELDER для вставных муфт

смазка для любых вставных труб

- отличные смазывающие свойства
- не расплывается
- не содержит кислот и щелочей
- не раздражает кожу
- способность к биологическому разложению
- с легкой отдушкой



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180155	30 шт.	250 г флакон с дозатором
27180160	20 шт.	500 г флакон с дозатором

## Смазки FELDER

для монтажа пластмассовых соединений с помощью вставной муфты и резинового кольца

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180350	50 шт.	150 г тубик
27180355	50 шт.	250 г тубик
27180360	24 шт.	500 г тубик
27180371	1 шт.	1,000 кг банка





## Спрей-течеискатель

со знаком технического контроля DVGW

Средство для проверки герметичности

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27150000	12 шт.	400 мл баллон
27150075	1 шт.	5 л канистра
27150100	1 шт.	10 л канистра

## Спрей-течеискатель

морозоустойчив до -15 °С

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27151000	12 шт.	400 мл баллон



## Спрей-очиститель для очистки горелок

Спрей для очистки и обезжиривания

любых сильно загрязненных частей горелок

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27680061	12 шт.	500 мл баллон



## Универсальная пена для очистки котлов

Специальный очиститель для котельных установок на газе и жидком топливе

(например, для технического обслуживания газовых колонок)

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27660061	12 шт.	500 мл баллон



## Спрей с маслом для режущего инструмента

со знаком технического контроля DVGW

совместим с продуктами питания, комбинация активных веществ не содержит агрессивных добавок, защищает от коррозии

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27230000	12 шт.	400 мл баллон



## Спрей-растворитель ржавчины, не содержит кислот

защищает от коррозии

вытесняет влагу

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27220000	12 шт.	400 мл баллон



## Ручной пистолет SKELETT

### открытый шестигранный пистолет Skelett

Для промышленного и бытового применения, для картриджей на 310 мл



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630201	24 шт.	без упаковки в коробе

## Универсальный силикон FELDER для сантехники

### при затвердевании выделяет уксусную кислоту, DIN 18545 E

постоянно эластичная масса для уплотнения швов, антигрибкового и антибактериального действия, стандартные цвета: прозрачный, белый, манхэттен прочие цвета – по запросу



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27600060	20 шт.	310 мл картридж

## Высокотемпературный силикон

### стабильная термостойкость до 183 °C

кратковременная до 300 °C, цвет: красный



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27610060	20 шт.	310 мл картридж

## Силикон «Нейтральный»

**нейтральное затвердевание**  
и нейтральный запах, DIN EN 18545,  
для монтажа окон и стекол  
Стандартные цвета: прозрачный и белый

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27620060	20 шт.	310 мл картридж



## Разглаживатель

**Пластиковый шпатель**  
для разглаживания уплотнительной массы любого типа

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630202	1 шт.	без упаковки в коробе



## Разделительный спрей

Разделительный спрей для сварки в защитном газе и ручной электродной сварки, предотвращает образование корки на форсунках горелок и пригорание сварочных наконечников  
400 мл баллон

№ арт.	ОУ	Описание
27170000	12 шт.	<b>Силиконовый спрей</b> Разделительный спрей с содержанием силикона
27172000	12 шт.	<b>Разделительный спрей, без силикона</b> Разделительный спрей без содержания силикона



## Спрей для окрашивания металла

Образует быстросохнущий и стойкий слой, защищающий от коррозии, на всех металлических поверхностях, древесине, керамике, стекле и т. п.  
400 мл баллон

№ арт.	ОУ	Описание
27210000	12 шт.	<b>Цинковый спрей</b> Защитный слой из мелкодисперсной цинковой пыли
27211000	12 шт.	<b>Алюминиевый спрей</b> Идеален для ремонтных работ (например, на паяных и сварных швах)
27215000	12 шт.	<b>Цинково-алюминиевый спрей</b> Защитный слой из мелкодисперсной цинковой пыли
27212000	12 шт.	<b>Спрей на основе нержавеющей стали</b> кратковременная жаростойкость до 300 °C
27213000	12 шт.	<b>Медный спрей</b> Идеален для ремонтных работ (например, на паяных и сварных швах)
27214000	12 шт.	<b>Латунный спрей</b> Идеален для ремонтных работ (например, на паяных и сварных швах)



## Сплавы для твердой пайки – вес в граммах на метр

Сплав	Плотность	0,5 мм Ø	1,0 мм Ø	1,5 мм Ø	2,0 мм Ø	3,0 мм Ø
L-Ag 20	8,7	1,71 г	6,83 г	15,37 г	27,32 г	61,47 г
L-Ag 25	8,8	1,73 г	6,91 г	15,54 г	27,63 г	62,17 г
L-Ag30Sn	8,8	1,73 г	6,91 г	15,54 г	27,63 г	62,17 г
L-Ag34Sn	9,0	1,77 г	7,07 г	15,90 г	28,26 г	63,59 г
L-Ag40Sn	9,1	1,79 г	7,14 г	16,07 г	28,57 г	64,29 г
L-Ag44	9,1	1,79 г	7,14 г	16,07 г	28,57 г	64,29 г
L-Ag45Sn	9,2	1,81 г	7,22 г	16,25 г	28,89 г	65,00 г
L-Ag55Sn	9,4	1,84 г	7,38 г	16,60 г	29,72 г	66,41 г

## Сплавы для мягкой пайки – вес в граммах на метр

Сплав	Плотность	0,5 мм Ø	1,0 мм Ø	1,5 мм Ø	2,0 мм Ø	3,0 мм Ø
Pb60Sn40	9,3	1,83 г	7,30 г	16,43 г	29,20 г	65,70 г
Pb50Sn50	8,9	1,75 г	6,99 г	15,72 г	27,95 г	62,88 г
Sn60Pb40	8,5	1,67 г	6,67 г	15,01 г	26,69 г	60,05 г
Sn99Cu1/Sn100Ni+	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Sn97Cu3	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Sn97Ag3	7,4	1,45 г	5,81 г	13,07 г	23,34 г	52,28 г
Sn96,5Ag3Cu0,5	7,5	1,47 г	5,89 г	13,25 г	23,55 г	52,99 г
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	7,5	1,47 г	5,89 г	13,25 г	23,55 г	52,99 г
Sn99,9	7,3	1,43 г	5,73 г	12,89 г	22,92 г	51,57 г
Pb99,9	11,36	2,23 г	8,92 г	20,06 г	35,67 г	80,26 г

## Полезные формулы

### Применение      Формула

Проволока круглая –  $\frac{\varnothing^2 * \pi * \text{плотность}}{4}$   
г/м

Стержни четырех-  
гранные – г/м       $\square^2 * \text{плотность}$

Лента – г/м      ширина \* прочность \* плотность

Кольца для пайки –  $\left(\frac{D}{2}\right)^2 * \pi * (D + d) * \pi * \text{плотность}$   
г/1000 шт.

(указание: все размеры в мм • плотность в г/см<sup>3</sup>)

# FELDER

seit 1979

## LÖTTECHNIK

**FELDER GMBH**

Техника пайки

Im Lipperfeld 11

D-46047 Oberhausen

**Телефон** +49 (0) 208 8 50 35 0

**Факс** +49 (0) 208 2 60 80

**Интернет** [www.felder.de](http://www.felder.de)

**Эл. почта** [info@felder.de](mailto:info@felder.de)